

FICHA DE EMERGÊNCIA

1. EMPRESA:	2. NOME APROPRIADO PARA O EMBARQUE	3. INFORMAÇÕES DO PRODUTO Nº. Risco: Nº. ONU: Classe ou subclasse de risco: Descrição da Classe ou Subclasse: Grupo de Embalagem:
-------------	------------------------------------	--

4. TELEFONE:

5. ASPECTO:

6. EPI DE USO EXCLUSIVO DA EQUIPE DE ATENDIMENTO A EMERGÊNCIA:

7. RISCOS

7.1. FOGO:

7.2. SAÚDE:

7.3. MEIO AMBIENTE:

8. EM CASO DE ACIDENTE

8.1. VAZAMENTO:

8.2. FOGO:

8.3. POLUIÇÃO:

8.4. ENVOLVIMENTO DE PESSOAS:

8.5. INFORMAÇÕES AO MÉDICO:

8.6. OBSERVAÇÕES:

VERSO FICHA DE EMERGÊNCIA

TELEFONES EM CASO DE EMERGÊNCIA:	
BOMBEIROS	193
POLICIA MILITAR	190
DEFESA CIVIL	199
CETESB	0800 11 3560
POLÍCIA RODOVIÁRIA FEDERAL	191